

木造軸組工法住宅の許容応力度設計(2025年版) 第1版 正誤表

令和7年11月10日公開

令和8年1月28日更新

令和8年1月28日②更新

令和8年2月20日更新

この正誤表は更新される場合があります。最新版は（公財）日本住宅木材技術センターのホームページでご確認ください。

No.	頁	行等	正	誤	備考
①					
1	11	10行目	現代においては鉄筋コンクリートの布基礎	現代においては鉄筋コンクリート造の布基礎	R8.1.28
2	54	下から13行目	(昭56建告第1100号別表第一(ろ)欄)	(昭56建告第1100号別表第一(は)欄)	R8.1.28
3	64	下から7行目	昭56建告第1100号第四のただし書きに従い	平12建告第1352号のただし書きに従い	R8.1.28
4	74	下から16行目	その時の釘サイズは間柱30mm+N75のときの柱への打ち込み長さと同寸以上を確保するために	その時の釘サイズは柱に面材厚の2.5倍以上の打ち込み長さを確保するために	R8.1.28
5	75	下から7行目	筋かい自体の引張で	筋かい事態の引張で	R8.1.28
6	153	8行目	延べ面積500m ² 以下	延べ面積300m ² 以下	R8.1.28
7	174	下から7行目	sQ	sQ_{max}	R7.11.10
8	174	下から5行目	sM	sM_{max}	R7.11.10
9	176	19行目、20行目	(2)基礎ばりに加わる水平力時応力の算定について 基礎ばりの水平力時応力は、	(2)基礎ばりに加わる短期応力の算定について 基礎ばりの短期応力は、	R7.11.10

No.	頁	行等	正					誤					備考		
10	207	表 3.3.1	面材	釘	k kN/mm	δ_v mm	δ_u mm	ΔP_v kN	面材	釘	k kN/mm	δ_v mm	δ_u mm	ΔP_v kN	R8.1.28
			構造用 合板 12mm	鉄丸釘 N-50	0.430	2.1	17.1	0.91	構造用 合板 12mm	鉄丸釘 N-50	0.430	2.1	17.1	0.91	
				鉄丸釘 N-65	0.483	2.3	17.0	1.13		鉄丸釘 N-65	0.605	2.1	17.0	1.29	
				太め鉄丸釘 (CN釘)50	0.467	2.0	17.1	0.94		太め鉄丸釘 (CN釘)50	0.467	2.0	17.1	0.94	
				太め鉄丸釘 (CN釘)65	0.605	2.1	17.0	1.29		太め鉄丸釘 (CN釘)65	0.483	2.3	17.0	1.13	
11	210	上から 11 行目 下から 1 行目	G_B : 面材のせん断弾性係数 [N/mm ²] で表 3.3.1 に示す値を用いてもよい					G_B : 面材のせん断弾性係数 [N/mm ²] で表 3.3.2 に示す値を用いてもよい					R8.2.20		
12	227	5 行目	$= \frac{1}{0.344 \left(\frac{2730-3}{802}\right)^2 + 0.813 \left(\frac{2730-3}{802}\right) - 0.157} = 0.152$					$= \frac{1}{0.344 \left(\frac{2730-3}{805}\right)^2 + 0.813 \left(\frac{2730-3}{805}\right)} = 0.075$					R8.1.28		
13	228	下から 6 行目	$R_{y/E} = (1 + \beta) \cdot \theta_y = (1 + 0.152) \times 0.00244 = 0.00281$					$R_{y/E} = (1 + \beta) \cdot \theta_y = (1 + 0.075) \times 0.00244 = 0.00262$					R8.1.28		
14	231	10 行目	$R_0 + R_{y/E} = 0.00482 + 0.00281 = 0.00763$					$R_0 + R_{y/E} = 0.00482 + 0.00282 = 0.00764$					R8.1.28		
15	241	17 行目	10mm 以上かつ接合具径 d [mm] ×5 以上とする。ただし、N50 釘もしくは CN50 釘を用いた場合は、面材の釘列に対するへりあき及び根太の釘列に対する縁端距離は 10mm 以上とする。					10mm 以上かつ接合具径 d [mm] ×5 以上とする。					R8.1.28②		
16	243	1 行目	L : 根太の長さで、					L : 根太の標準長さで、					R7.11.10		
17	257	18 行目	10mm 以上かつ接合具径 d [mm] ×5 以上とする。ただし、N50 釘もしくは CN50 釘を用いた場合は、面材の釘列に対するへりあき及び垂木の釘列に対する縁端距離は 10mm 以上とする。					10mm 以上かつ接合具径 d [mm] ×5 以上とする。					R8.1.28②		
18	323	11 行目	釘の配列は口型を標準とし、					y 釘の配列は口型を標準とし、					R7.11.10		
19	324	下から 8 行目	試験体の耐力比較					しけたいの耐力比較					R7.11.10		
20	324	下から 7 行目	ΔP_v 算定時に					ΔP_{va} 算定時に					R7.11.10		
21	324	下から 1 行目	$\Gamma = \gamma_0 - \gamma_B$					$\Gamma = \gamma_v - \gamma_B$					R7.11.10		

No.	頁	行等	正	誤	備考
22	325	20 行目	$k = \Delta P_v / \delta_v$	$k = \Delta P_{va} / \delta_v$	R7.11.10
②モデルプランの構造計算例					
23	② 255	図 上部の寸法			R8.2.20
24	② 255	下から 6 行目	$I_y = (15 - 455)^2 \times 28 + (105 - 455)^2 \times 2 + \dots$ $= 11681600 \text{ [mm}^2\text{]}$	$I_y = (1 - 455)^2 \times 28 + (105 - 455)^2 \times 2 + \dots$ $= 11929400 \text{ [mm}^2\text{]}$	R8.2.20
25	② 256	1 行目	$I_{xy} = \frac{I_x \cdot I_y}{I_x + I_y} = \frac{(65700000 \times 11681600)}{65700000 + 11681600} = 3.992 \text{ [mm}^2\text{/mm}^2\text{]}$	$I_{xy} = \frac{I_x \cdot I_y}{I_x + I_y} = \frac{(65700000 \times 11929400)}{65700000 + 11929400} = 4.064 \text{ [mm}^2\text{/mm}^2\text{]}$	R8.2.20
26	② 256	11 行目	$Z_y = \frac{11681600}{440} = 26549$	$Z_y = \frac{11929400}{445} = 26808$	R8.2.20
27	② 256	15 行目	$Z_{xy} = \frac{1}{2484300 \times \sqrt{\frac{1}{48667^2} + \frac{1}{26549^2}}} = 0.009382 \text{ [mm/mm}^2\text{]}$	$Z_{xy} = \frac{1}{2484300 \times \sqrt{\frac{1}{48667^2} + \frac{1}{26808^2}}} = 0.009452 \text{ [mm/mm}^2\text{]}$	R8.2.20
28	② 256	17 行目	$\alpha_x = \frac{I_y}{I_x + I_y} = \frac{11681600}{65700000 + 11681600} = 0.1510$	$\alpha_x = \frac{I_y}{I_x + I_y} = \frac{11929400}{65700000 + 11929400} = 0.1536$	R8.2.20
29	② 256	19 行目	$Z_{Pxy} = \frac{\sum \sqrt{\{(y_j - y_0) \cdot \alpha_x\}^2 + \{(x_i - x_0) \cdot (1 - \alpha_x)\}^2}}{A_w} = 0.0106$	$Z_{Pxy} = \frac{\sum \sqrt{\{(y_j - y_0) \cdot \alpha_x\}^2 + \{(x_i - x_0) \cdot (1 - \alpha_x)\}^2}}{A_w} = 0.0107$	R8.2.20
30	② 256	21 行目	$C_{xy} = \frac{Z_{Pxy}}{Z_{xy}} = \frac{0.0106}{0.009382} = 1.13$	$C_{xy} = \frac{Z_{Pxy}}{Z_{xy}} = \frac{0.0107}{0.009452} = 1.13$	R8.2.20
31	② 258	4 行目	$I_y = 3.992 \text{ [mm}^2\text{/mm}^2\text{)]}$ 、 $Z_{xy} = 0.009382 \text{ [mm/mm}^2\text{)]}$ 、 $C_{xy} = 1.13$	$I_y = 4.064 \text{ [mm}^2\text{/mm}^2\text{)]}$ 、 $Z_{xy} = 0.009452 \text{ [mm/mm}^2\text{)]}$ 、 $C_{xy} = 1.13$	R8.2.20
	② 258	7 行目	$2484300 / \left(\frac{1}{4.064 \times 0.43} + \frac{1}{0.40 \times 12} \right) = 3182663 \text{ [kN} \cdot \text{mm/rad]}$	$2484300 / \left(\frac{1}{4.064 \times 0.43} + \frac{1}{40 \times 12} \right) = 4325616 \text{ [kN} \cdot \text{mm/rad]}$	R8.1.28 下記に更新

No.	頁	行等	正	誤	備考
32	② 258	7行目	$2484300 / \left(\frac{1}{3.992 \times 0.43} + \frac{1}{0.40 \times 12} \right) = 3141130$ [kN・mm/rad]	$2484300 / \left(\frac{1}{4.064 \times 0.43} + \frac{1}{40 \times 12} \right) = 4325616$ [kN・mm/rad]	R8.2.20
	② 258	9行目	$3182663 / 150 = 21218$ [kN・mm]	$4325616 / 150 = 28837$ [kN・mm]	R8.1.28 下記に更新
33	② 258	9行目	$3141130 / 150 = 20941$ [kN・mm]	$4325616 / 150 = 28837$ [kN・mm]	R8.2.20
34	② 258	12行目	$M_y = A_W \times Z_{xy} \times \Delta P_v = 2484300 \times 0.009382 \times 0.91 = 21210$ [kN・mm]	$M_y = A_W \times Z_{xy} \times \Delta P_v = 2484300 \times 0.009452 \times 0.91 = 21368$ [kN・mm]	R8.2.20
35	② 258	15行目	$M_u = C_{xy} \times M_y = 1.13 \times 21210 = 23967$ [kN・mm]	$M_u = C_{xy} \times M_y = 1.13 \times 21368 = 24146$ [kN・mm]	R8.2.20
36	② 258	18行目	$\frac{17.1 \times 0.40 \times 12 + 2.1 \times 3.992 \times 0.43}{2.1 \times (0.40 \times 12 + 3.992 \times 0.43)} = 6.26$	$\frac{17.1 \times 0.40 \times 12 + 2.1 \times 4.064 \times 0.43}{2.1 \times (0.40 \times 12 + 4.064 \times 0.43)} = 6.24$	R8.2.20
37	② 258	20行目	$0.2 \times \sqrt{2 \times 6.26 - 1} \times 23967 = 16269$ [kN・mm]	$0.2 \times \sqrt{2 \times 6.24 - 1} \times 24146 = 16362$ [kN・mm]	R8.2.20
	② 258	下から4行目	$= \frac{1}{2730} \times \min \begin{cases} 21368 \\ 21218 \\ 16362 \end{cases} = 5.99$ [kN]	$= \frac{1}{2730} \times \min \begin{cases} 21368 \\ 28837 \\ 16362 \end{cases} = 5.99$ [kN]	R8.1.28 下記に更新
38	② 258	下から4行目	$= \frac{1}{2730} \times \min \begin{cases} 21210 \\ 20941 \\ 16269 \end{cases} = 5.96$ [kN]	$= \frac{1}{2730} \times \min \begin{cases} 21368 \\ 28837 \\ 16362 \end{cases} = 5.99$ [kN]	R8.2.20
39	② 258	下から1行目	壁倍率： $5.96 / (0.91 \times 1.96) = 3.3$ [倍/m]	壁倍率： $5.99 / (0.91 \times 1.96) = 3.3$ [倍/m]	R8.2.20