

番号 (都道府 県順)	応募者名 (建築主等)	応募者名 (協議会運営者)	応募事業名	実証の種 類	CLTの主 な使用方 法	実証する内容	RC造、S造等他工法との比較にかかる提案	建設地	建築物概要	担当者氏名
1	第一生命保険株式会社 代表取締役社長 稲垣 精二 / 株式会社東邦銀行 取締役頭取 佐藤 稔	清水建設株式会社 取締役社長 井上 和幸	(仮称)東邦銀行・第一生命共同ビル新築工事の設計実証	設計	部位・部品 (天井仕上を兼ねた床版)	地上4階建ての事務所ビルをRC造との混構造によるハイブリッド木造として建設する。CLTパネルはRC床との合成床版とし、型枠兼天井仕上とする。本計画に要求される健康経営に合致したオフィス空間を達成するために、木梁・CLT表しの高天井を活用した避難安全性/CLTとRC床との合成/木梁とCLTのディティール/CLTの断熱性能の活用/簡便な設備計画等について 設計実証を行う。	本事業で実証する建築物の建築費は、同規模のRC造と比較し、CLT使用メリット、コスト削減に寄与する工事内容について検証することができる。他工法と遜色のない価格の実現のために、工種の削減・プレカット等に使用できるCAD作図により先行検討による労務の圧縮により改善することで解決が可能と考えている。	栃木県宇都宮市	用途:事務所 構造:RC+木造 階数:4階 延べ面積:2400㎡ 工事種別:新築 竣工予定:令和4年9月	清水建設(株)設計本部業務施設設計部 笹崎 慎
2	Mistletoe Japan 合同会社 代表社員 富田 人司	一般社団法人東京学芸大 Explayground推進機構 代表理事 國分 充	東京学芸大学 Explayground施設新築工事の建築実証	建築、性能	部位・部品 (RC型枠)	従来RC造で自由形状の建築を行う場合、複雑な型枠の製造や特殊構法の採用などにより高コストとなることが多かった。本件では、RC打設時の荷重に耐えるよう設計したCLT捨て型枠を、5軸CNC加工機によって加工しモジュール化することにより、施工の簡易化を図る。さらに、そのまま仕上げ材として使用することで廃棄される材料の削減を行うなど、施工性、経済性、脱炭素社会への貢献など多くのメリットがある構法であることを実証したい。	本事業で実証するCLTを用いたRC造建築物と他工法で建築した場合について、総コスト、工期等を比較するとともに、本事業における材料調達、施工工程・手法等の課題を分析する。	東京都小金井市	用途:木工場兼集会場 構造:RC造 階数:1階 延べ面積:264.66㎡ 工事種別:増築 竣工予定:令和4年3月	一般社団法人東京学芸大 Explayground推進機構 理事 藤村 聡
3	株式会社とやま健康生きがいセンター 酒販部 モルトヤマ 代表取締役 下野 孔明	とやま県産材需給情報センター 柳原 正紀	ウイスキー熟成倉庫CLT新築工事の建築実証	建築、設計、性能	構造体	日本のウイスキーの人気からウイスキー蒸留所増加(9→36)に伴い多くの熟成庫が必要となる。これまでCLTが活用された事例はなく、S造に対する①躯体および基礎工事におけるコスト面②ダンパー付きCLTによる耐震面の仕様検討と限界耐力計算での優位性の検証。③断熱性・蓄放熱性・調湿性等の熟成に影響を与える環境面について検証する。	・「集成材軸組+CLT」と「S造+胴縁+PB」について基礎工事、躯体工事等のコスト、工期、人工等を比較(参考資料1)するとともに、材料調達、施工工程・手法等の課題を分析する。 ・ダンパー付CLTの仕様検討と構造特性値を取得し、限界耐力計算で設計した場合の優位性の検証を行う。 ・庫内環境面に関して、実験室の小型モデルによる実証実験と若鶴酒造(株)保有のウイスキー熟成庫(S造)が蓄積している温度・湿度データおよびウイスキー熟成度合い(蒸発量・香り・エキス・色・味わい等)との比較により検証を行う。	富山県南砺市	用途:倉庫 構造:木造+CLT(壁) 階数:1階 延べ面積:860㎡ 工事種別:新築 竣工予定:令和4年3月	とやま県産材需給情報センター(富山県森林組合連合会) 上田 純和
4	株式会社ストローク 代表取締役 大倉 憲峰	株式会社ストローク 代表取締役 大倉 憲峰	ストローク新社屋及び新試験棟の建築実証	建築、性能	構造体、部位・部品 (建具)	新社屋棟は、CLT大判パネルに切欠きを設けその切欠きに別のCLT大判パネルを直交方向に差込み、少ない接合部で自由に開放的な空間を構成できる新しいCLT架構を実証する。新試験棟は反力床を備える木造技術に特化した研究施設であり、4周のCLT壁の上にCLTを市松状に組んだ立体架構で屋根を構成し、スパン約15m角の大空間を実証する。CLTは面内応力に加えて面外応力に対しても強度を有する点で集成材等の軸材料と大きく異なる材料特性を有している。本計画建物ではこのようなCLTの持つ性能を有効に利用した構造を実現する。	少ない接合部で主要躯体を構成することで、マザーボードからの加工の単純化、施工性の向上と工期短縮を図り、同規模の他工法で建築した場合と比較しコストメリットを検証する。また、新しいCLT架構の接合方法、加工、施工の課題を分析すると共に、CLTの新しい使用方法でプランニングの自由度が高く開放的な木質空間を実現し、CLTの付加価値を高め普及につなげる。	富山県滑川市	用途:事務所(新社屋)、試験・研究施設(新試験棟) 構造:木造+CLT(壁・屋根) 階数:2階(新社屋)、1階(新試験棟) 延べ面積:495.8㎡(新社屋)、215.88㎡(新試験棟) 工事種別:新築 竣工予定:令和4年4月	(株)ストローク 大倉 義邦
5	studio KOIVU 一級建築士事務所 代表 坂口友希夫	材惣木材株式会社 代表取締役 鈴木 龍一郎	名古屋市金山耐火木造オフィス新築工事の設計実証・部材の性能実証	設計、性能	構造体	都市部に4階建耐火木造オフィスをCLT耐力壁で計画しているが、基礎との簡潔な接合金物と合理的な施工方法が不十分なため、新規金物と施工方法を開発する。また、意匠性の高い薄型CLT耐力壁も開発し、耐震性と利用者に対する心理・生理的效果を実験し、施工性、低コスト性、普及性を検討する。	本事業で開発する工法と他工法を総コスト・工期・人工等で比較し、施工工程・手法等の課題を検討する。本事業によって安価で合理的かつ施工性の高い接合金物と、プレファブ化による工期短縮が可能となり、他工法と遜色のない価格が可能となる。また、木造の最大のメリットともいえるCLTの現し利用の具体的なメリットを心理・生理面から示すことで、ユーザーが木造を選択しやすい環境を整える。	愛知県名古屋	用途:事務所 構造:木造+CLT(壁) 階数:4階 延べ面積:143.16㎡ 工事種別:新築 竣工予定:令和4年12月	材惣木材(株)木構造営業部 間瀬 英男
6	株式会社鳥取砂丘会館 代表取締役社長 松永 泉	大成建設株式会社 小林 浩	(仮称)鳥取砂丘カフェ新築工事	建築	構造体	CLTは今後良い建材として普及する可能性を十分に秘めていると思われるが、外部で用いた場合の課題がまだまだ多く、この課題により躊躇する建築主、設計者も多い。そこで、CLTを交換可能なラミネーでくるんだ構造を採用するとともに、その耐久性、メンテナンス性を合わせて確認し、外部で用いる場合の一つの案として検証を行い、普及に努める。尚、観光地である鳥取砂丘に面した場所を選定した上、新国立競技場をはじめ多くの木を用いた設計を行い、その設計した建物自体が観光地となる設計者として知られる隈事務所が設計を行うことにより、多くの観光客の目に触れ、大きな訴求力を持つプロジェクトとすることを狙っている。	今回の印象的な形状を前提とした場合、ほかにRC造で計画することが考えうるため、施工者の見立てにより、RC造との比較を行う。	鳥取県鳥取市	用途:飲食店 構造:CLTパネル工法 階数:3階 延べ面積:195.46㎡ 工事種別:新築 竣工予定:令和4年4月	大成建設(株)設計本部設計 小林 浩
7	ライフデザイン・カバヤ株式会社 代表取締役会長 野津 基弘	ライフデザイン・カバヤ株式会社 代表取締役会長 野津 基弘	CLT中層化 project 『NISHISHIMADA 1』新築工事の設計実証事業	設計、性能	構造体	CLT工法をベースにした独自構法「LC-core構法(3階建て以下のCLT工法/BCJ評定-LW0074-02)」を活用して初めて中層建築の設計に取り組みが、4層以上の建築物の設計に必要な①構造計画手法、②構造部材設計、③構造計算方法の知見が無く、当該建築物の設計において協議会を通じそれぞれの課題を検証し、CLTによる先駆的かつ汎用的な木造中層建築物の設計手法について実証する。	CLT中層建築の規格化、標準化を視野に入れ、RC造、S造と比較して圧倒的な生産性改善を目指したい。国産材を活用すること、後発の建築工法であることで特に量によるコストメリットが出せない現状がある。現在最も優位性が出せる取組が工期及び人工をベースにした生産性改善である。あくまで本事業ではシミュレーションになるが検証していきたい。	岡山県岡山市	用途:事務所 構造:木造 階数:5階 延べ面積:1,462.37㎡ 工事種別:新築 竣工予定:令和5年9月	ライフデザイン・カバヤ(株)開発部研究開発課 藤本 和典
8	(個人)	株式会社平山組 代表取締役 中村 人久	中村ビル 新築工事の建築実証	建築、設計	構造体	長崎県内において初めてとなるCLT工法による2階建て事務所を建設する。実証する内容は主に以下4点とする。①床並びに屋根面のCLTの受け梁を増やし負担率を軽減することによるCLTの厚さの限界値をを検証する。②床CLT並びに屋根CLTの厚さを小さくしたことによる下階への振動音の変化を検証する。③これまでの方法と今回負担率の軽減を行った場合のコスト比較を行う。④角形鋼管LSB工法を採用することによる施工短縮期間の検証を行う。	計画建物には高耐久CLT材t=90・120・150を使用する予定である。計画建物と同規模のRC造やS造とのコスト面の比較を躯体材料費・施工費の両面から行うと共に、CLT工法のメリット・デメリットの比較提案も行う。低炭素化が求められている現代において、RC造とS造が排出するエネルギー量と木材が排出するエネルギー量を比較し、木造が与える社会への優位性を追求する。また、SDGs(持続可能な開発目標)が求められている中で、木材が遙か昔から持ち続けている和らぎの魅力についても触れていきたい。中規模・大規模な建築物において、床に使用する場合など現状ではRC造の方が低コストとなっているが、負担率を出来る限り小さくできれば、CLT床のコストは著しく抑えられ、CLTを利用する方向性が形作られると考えている。そのような状況下になれば、温室効果ガスの抑制にも繋がっていく。角形鋼管LSB工法の採用によってRC造やS造よりも工期短縮が図れることを期待する。	長崎県大村市	用途:事務所ビル 構造:CLTパネル工法 階数:2階建て 延べ面積:424.00㎡ 工事種別:新築 竣工予定:令和4年2月	(株)平山組 建築部 杉本 功
9	有限会社西海園芸 代表取締役 山口 勇介	有限会社設計機構ワークス 井佐子恵也	西海園芸フラワーショップ新築工事の建築実証	建築、設計、性能	構造体	店舗施設(花屋)の梁架構、屋根をCLTで設計する。平面中央部の4本のRC柱の上に最長スパン11.8mをCLT縦使いで架構を組む。CLTの幅はぎ方向にも接着剤を使用し、強度を検討する。実証建築物の建築費は、同規模のRC造建物と比較し、CLT使用メリット、コスト削減に寄与する工事内容について検証する。	本事業で実証するCLTを用いた建築物とRC造や集成材使用で建築した場合について、総コストを比較するとともに、本事業における材料調達、施工工程の課題を分析することが可能である。また、他工法と遜色のない価格の実現のために、用途規模によらず他用途で使用し、CLTの使用・普及率を改善することで解決が可能と考えている。	長崎県東彼杵郡波佐見町	用途:店舗 構造:RC+CLT(梁、屋根) 階数:2(地上1階、地下1階) 延べ面積:162.2㎡ 工事種別:新築 竣工予定:令和3年12月	(有)設計機構ワークス 井佐子恵也